

CONEXIONES PARA TUBOS Y CAÑERÍAS

*GUÍA DE SELECCIÓN
Y MONTAJE*



ABAC SRL

ABALOK®

Índice

pág.

UNIONES ABALOK 3

| | |
|------------------------------------|----|
| Instrucciones de instalación | 4 |
| Presiones de servicio | 7 |
| Cómo ordenar | 8 |
| Recomendaciones | 8 |
| Búsqueda rápida | 9 |
| Información para montaje | 11 |

ACCESORIOS ROSCADOS - ROSCA CÓNICA 39

| | |
|--------------------------------|----|
| Presiones de servicio | 40 |
| Cómo ordenar | 40 |
| Búsqueda rápida..... | 41 |
| Información para montaje | 43 |

ACCESORIOS ROSCADOS - UNIÓN CONO-ROSCA 57

| | |
|-----------------------------------|----|
| Roscas de conexión | 58 |
| Presiones de servicio | 58 |
| Instrucciones de instalación..... | 59 |
| Cómo ordenar | 59 |
| Búsqueda rápida..... | 60 |
| Información para montaje | 61 |

ADAPTADORES DE ROSCAS 67

| | |
|--------------------------------|----|
| Búsqueda rápida..... | 68 |
| Información para montaje | 70 |

ACOPLES RÁPIDOS 77

| | |
|--------------------------------|----|
| Presiones de servicio | 78 |
| Búsqueda rápida..... | 78 |
| Información para montaje | 79 |

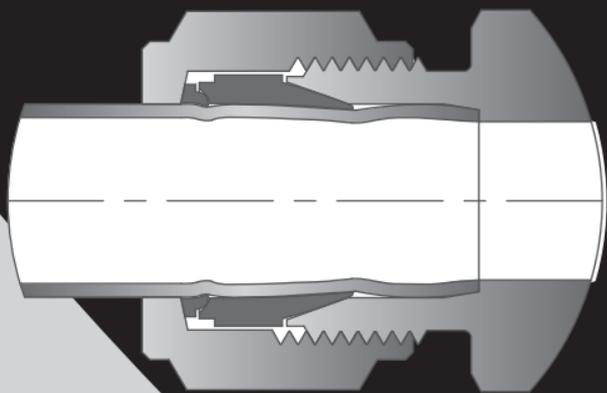
OTROS PRODUCTOS 83

| | |
|---|----|
| Tubos de acero inoxidable | 84 |
| Soportes para tubos | 84 |
| Herramientas de montaje e instalación | 85 |

Precaución: Todos los datos técnicos de esta publicación son los vigentes al momento de su emisión y **ABAC** se reserva el derecho de modificarlos sin previo aviso.

Los mismos proveen opciones sobre productos y/o sistemas para dar mayor información a usuarios que tengan experiencia técnica. Debido a la variedad de condiciones operativas y aplicaciones de estos productos, será responsabilidad del diseñador y/o del usuario el seleccionar los modelos adecuados para su aplicación específica, así como asegurar un correcto procedimiento de montaje, operación y mantenimiento.

UNIONES PARA TUBOS ABALOK®



*Uniones a
compresión
de doble virola*

UNIONES PARA TUBOS

ABAC SRL

Selección y preparación del tubo

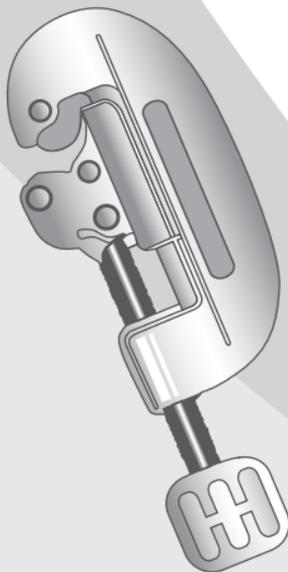
Los tubos de acero inoxidable serán **sin costura**, del tipo AISI 304, 316 ó 316L. Verifique que cumplen con las normas **ASTM A269** o **A213**. Para esto, busque la leyenda grabada a lo largo de la superficie.

Deben estar recocidos, preferentemente con terminación brillante; superficie libre de rayaduras, golpes y abrasión superficial, perfectamente cilíndricos, espesor adecuado a las exigencias de la utilización y ser compatibles con el fluido de proceso y su temperatura.

La **dureza del tubo** debe ser menor a 90 Rokwell B, siendo lo recomendado valores de 80 a 82 Rokwell B.

En preparación del tubo, corte el mismo utilizando un cortador de buena calidad.

Una vez cortado, elimine las rebabas internas y externas mediante un rebabador de tubos. No es aconsejable el uso de limas ni papel de lija. Verifique que el corte es perpendicular al eje del tubo.

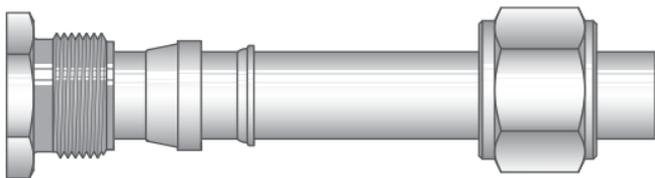


El rebabado es importante para evitar riesgo de daño del conector, así como asegurar que el tubo se inserta correctamente en su alojamiento.



Instrucciones de armado para tamaño hasta 5/8"

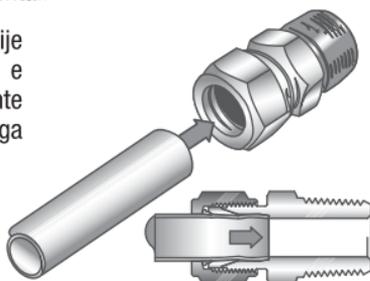
Todos los conectores ABALOK® se proveen armados, listos para usar y no es conveniente desarmarlos para el montaje. En caso de duda y para asegurarse que todos los componentes están presentes y en la ubicación correcta, inserte el tubo, afloje la tuerca y retire hacia atrás las virolas para confirmar que ambas están presentes y alineadas correctamente.



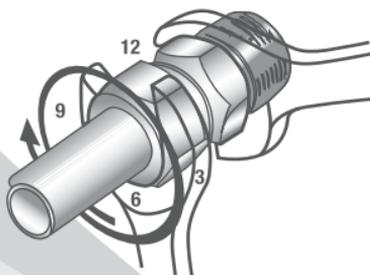
La virola más larga debe tener el filo apuntando hacia el cuerpo del conector y la más pequeña debe tener la parte filosa apuntando hacia la virola frontal.

Para comenzar el montaje, fije el cuerpo del conector e inserte el tubo completamente en el mismo hasta que haga tope.

Luego ajuste la tuerca con la mano. Utilizando un marcador, realice una pequeña línea sobre el frente de la tuerca y una marca coincidente en el cuerpo.



Ahora tome la llave adecuada y manteniendo firme el tubo contra el fondo, gire la tuerca una vuelta y cuarto utilizando como referencia las marcas realizadas anteriormente.



Tenga en cuenta que para conectores de un octavo OD solo es necesario un ajuste de tres cuartos de vuelta y que en conectores de tres cuartos OD y mayores es muy recomendable emplear llave estriada cerrada y herramientas de pre ensamblado.

Desarmado y rearmado

Los conectores ABALOK® pueden rearmarse muchas veces manteniendo sus prestaciones. Para rearmar un conector, simplemente coloque el tubo con las virolas ya indentadas en el interior del extremo del conector y ajuste la tuerca. Es importante que ésta gire libremente con la mano hasta el fondo. Si esto no es posible, puede ser debido a que el cuerpo fue sobre-ajustado y debe ser cambiado por otro nuevo.

A partir del “ajuste normal a mano” continúe apretando con la llave hasta sentir un súbito aumento de torque. Esto se produce normalmente a un cuarto de vuelta desde la posición original, nunca más de media vuelta.

Pre-ensamblado

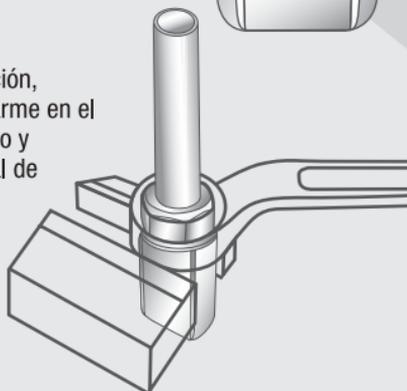
Si Usted debe realizar un montaje en un lugar incomodo, donde no es posible sostener firmemente el cuerpo del conector, se recomienda utilizar la herramienta HPE de pre-ensamblado.

Esta herramienta es también especialmente recomendable para montar conectores de 3/4 OD y mayores.

La HPE toma el lugar del cuerpo del conector durante el pre-montaje y deformación inicial. Para su utilización, fíjela en una morsa y proceda como en un armado normal.



Una vez lograda la deformación, desarme el subconjunto, rearme en el cuerpo del conector definitivo y siga el procedimiento normal de **rearmado**.



Es importante lubricar la rosca de la HPE con aceite o grasa para proteger el revestimiento de las tuercas y alargar la vida útil de la herramienta.

Presiones de servicio:

Las presiones de servicio de las uniones ABALOK estarán definidas por el tubo sobre el que ellas están instaladas, ya que, ante el incremento ilimitado de presión interna, colapsará el tubo antes de fallar el conector.

Se debe tener en cuenta que estas presiones son exclusivas para los extremos OD; las conexiones roscadas NPT tienen sus propios valores de servicio y pueden limitar entonces estas presiones máximas, ya que para el conjunto, la presión máxima de trabajo será la menor de ambas.

Presiones admisibles de trabajo (BAR)

| Tubo de acero inoxidable AISI 316, sin costura, recocido (según ASTM A-213 o equivalente) | | | | | | | | | |
|---|---------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Diámetro exterior del tubo | Espesor de la pared del tubo (en mm.) | | | | | | | | |
| | 0,41 | 0,51 | 0,71 | 0,89 | 1,24 | 1,65 | 2,11 | 2,41 | 2,77 |
| 1/8" | 316 | 406 | 592 | 756 | | | | | |
| 3/16" | 207 | 263 | 380 | 490 | 709 | | | | |
| 1/4" | 153 | 194 | 279 | 356 | 521 | 709 | | | |
| 3/8" | | | 181 | 230 | 332 | 456 | 598 | | |
| 1/2" | | | 134 | 170 | 243 | 330 | 434 | 507 | |
| 5/8" | | | | 134 | 192 | 259 | 339 | 394 | |
| 3/4" | | | | 112 | 159 | 214 | 278 | 322 | |
| 7/8" | | | | 95 | 135 | 181 | 235 | 272 | 316 |
| 1" | | | | 83 | 117 | 157 | 204 | 235 | 273 |

| Medida de la rosca | Uniones roscadas | | | |
|--------------------|------------------|-------|-----------|-------|
| | Recto | | Te o codo | |
| | hembra | macho | hembra | macho |
| 1/8" | 503 | 848 | 393 | 669 |
| 1/4" | 503 | 683 | 372 | 538 |
| 3/8" | 379 | 621 | 345 | 517 |
| 1/2" | 338 | 614 | 317 | 510 |
| 3/4" | 255 | 572 | 283 | 476 |
| 1" | 296 | 407 | | |

Todas estas presiones admisibles son válidas a temperatura ambiente. Para temperaturas más elevadas deben aplicarse coeficientes que reducen ésta en función de las condiciones de trabajo.

Cómo ordenar:

El sistema de designación ABALOK® le permite identificar fácilmente el tipo de conector, medida del tubo, de la rosca y material.

RM 2 - 3 - 316

TIPO

Ej. Recto macho

DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO

(en octavos de pulgada)

Ej. 1/4 OD

MEDIDA DE LA ROSCA NPT

(en octavos de pulgada)

Ej. 3/8 NPT

MATERIAL

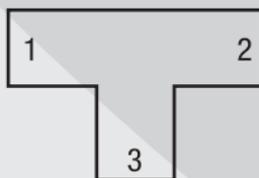
316: acero inoxidable AISI 316

B: latón

Las uniones Tes son descritas primeramente por el canal de flujo (1 y 2); seguida por la ramificación (3).

TTM describe una Te Macho central, que posee conexiones para tubos en las posiciones 1 y 2 y rosca macho en posición 3.

THT describe una Te Hembra lateral, con rosca hembra en posición 2 y conexiones tubo en posiciones 1 y 3.



Recomendaciones

- Asegúrese que el sistema no está presurizado cuando arme o desarme una unión ABALOK®.
- Nunca despresurice un equipo o sistema aflojando una tuerca.
- Asegúrese que el tubo apoya contra el resalto del cuerpo del conector antes de apretar la tuerca.
- No supere las presiones máximas de servicio indicadas para el tubo y la temperatura utilizados.
- Nunca gire el cuerpo de un conector. Sujete el cuerpo y gire la tuerca.
- Durante el armado o rearmado de una unión ABALOK®, siempre sostenga el cuerpo con una llave mientras ajusta con otra la tuerca. Lo mismo al desarmar.
- Use siempre lubricantes de rosca y selladores adecuados para las roscas cónicas.
- Nunca un extremo debe estar sometido a esfuerzos exteriores, por ejemplo tracción o flexión.
- Siempre deje un tramo recto de tubo entre una curva de éste y el conector.

Uniones para tubos ABALOK

RM
RECTO MACHO



PÁG. 11

RMP
RECTO MACHO
PASACHAPA



PÁG. 13

RMA
RECTO MACHO
C/AROSSELLO



PÁG. 14

CM
CODO MACHO



PÁG. 15

TMT
TE MACHO LATERAL



PÁG. 16

TTM
TE MACHO CENTRAL



PÁG. 17

RH
RECTO HEMBRA



PÁG. 18

RHP
RECTO HEMBRA
PASACHAPA



PÁG. 19

CH
CODO HEMBRA



PÁG. 20

THT
TE HEMBRA LATERAL



PÁG. 21

TTH
TE HEMBRA CENTRAL



PÁG. 22

UT
UNIÓN DE TUBOS



PÁG. 23

UTP
UNIÓN PASACHAPA



PÁG. 24

CU
CODO UNIÓN



PÁG. 25

TU
TE UNIÓN



PÁG. 26

Uniones para tubos ABALOK

Continuación

TUR

TE UNIÓN REDUCCIÓN



PÁG. 27

UR

UNIÓN REDUCCIÓN



PÁG. 28

XC

CRUZ UNIÓN



PÁG. 29

TM

TUBO MANGUITO



PÁG. 30

AM

ADAPTADOR MACHO



PÁG. 31

AH

ADAPTADOR HEMBRA



PÁG. 32

AR

ADAPTADOR REDUCTOR



PÁG. 33

PO

TAPÓN (P/EXTREMO CONECTOR)



PÁG. 34

PA

TAPA (P/EXTREMO TUBO)



PÁG. 34

RMD/UTD

CONECTOR DIELECTRICO



PÁG. 35

ALJ

ADAPTADOR A LAP-JOINT



PÁG. 36

KV

KIT VIOLA Y CONTRA VIOLA



PÁG. 37

KT

KIT VIOLA, CONTRA VIOLA Y TUERCA



PÁG. 37

HPE

HERRAMIENTA DE PR-ENSAMBLADO



PÁG. 38



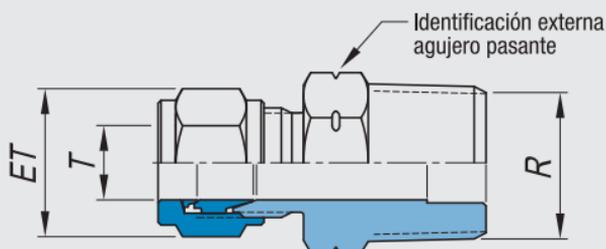
RM

▶ RECTO MACHO

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------|----------------------------------|
| RM 1-1- | 1/8 | 1/8 | 11,1 |
| RM 1-2- | 1/8 | 1/4 | 14,3 |
| RM 1-4- | 1/8 | 1/2 | 22,2 |
| RM 2-1- | 1/4 | 1/8 | 14,3 |
| RM 2-2- | 1/4 | 1/4 | 14,3 |
| RM 2-3- | 1/4 | 3/8 | 17,3 |
| RM 2-4- | 1/4 | 1/2 | 22,2 |
| RM 2-6- | 1/4 | 3/4 | 27,0 |
| RM 3-1- | 3/8 | 1/8 | 15,9 |
| RM 3-2- | 3/8 | 1/4 | 15,9 |
| RM 3-3- | 3/8 | 3/8 | 17,3 |
| RM 3-4- | 3/8 | 1/2 | 22,2 |
| RM 3-6- | 3/8 | 3/4 | 27,0 |
| RM 4-1- | 1/2 | 1/8 | 22,2 |

▶ **RECTO MACHO** (continuación)

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------|----------------------------------|
| RM 4-2- | 1/2 | 1/4 | 22,2 |
| RM 4-3- | 1/2 | 3/8 | 22,2 |
| RM 4-4- | 1/2 | 1/2 | 22,2 |
| RM 4-6- | 1/2 | 3/4 | 27,0 |
| RM 4-8- | 1/2 | 1 | 34,9 |
| RM 5-3- | 5/8 | 3/8 | 23,8 |
| RM 5-4- | 5/8 | 1/2 | 23,8 |
| RM 5-6- | 5/8 | 3/4 | 27,0 |
| RM 5-8- | 5/8 | 1 | 34,9 |
| RM 6-2- | 3/4 | 1/4 | 27,0 |
| RM 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |
| RM 6-6- | 3/4 | 3/4 | 27,0 |
| RM 6-8- | 3/4 | 1 | 34,9 |
| RM 8-4- | 1 | 1/2 | 34,9 |
| RM 8-6- | 1 | 3/4 | 34,9 |
| RM 8-8- | 1 | 1 | 34,9 |

**Alternativa agujero pasante**

Apto para montaje de termocuplas y tubos pescantes o de inmersión.

Agregue **AP** al código. Ej. *RM 2-2-316-AP*.



RMP

▶ RECTO MACHO PASACHAPA

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágonos (mm.) | | Ø agujero panel (mm.) |
|----------|--------------|----------|--------------------------------|---------------------|--------------------------|
| | | | Cuerpo | Tuerca pasachapa | |
| RMP 1-1- | 1/8 | 1/8 | 12,7 | 12,7 | 8 |
| RMP 2-1- | 1/4 | 1/8 | 15,8 | 15,8 | 11,25 |
| RMP 2-2- | 1/4 | 1/4 | 15,8 | 15,8 | 11,25 |
| RMP 3-2- | 3/8 | 1/4 | 19,1 | 19,1 | 14,5 |
| RMP 3-3- | 3/8 | 3/8 | 19,1 | 19,1 | 14,5 |
| RMP 3-4- | 3/8 | 1/2 | 22,2 | 19,1 | 14,5 |
| RMP 4-2- | 1/2 | 1/4 | 25,4 | 25,4 | 19,25 |
| RMP 4-3- | 1/2 | 3/8 | 25,4 | 25,4 | 19,25 |
| RMP 4-4- | 1/2 | 1/2 | 25,4 | 25,4 | 19,25 |



RMA

▶ **RECTO MACHO C/AROSELLO**

| MODELO | T Tubo OD | R UNF | Entre caras hexágono (mm.) |
|-----------|--------------|-----------|----------------------------------|
| RMA 20-R- | 1/4 | 7/16-20 | 19,1 |
| RMA 23-R- | 1/4 | 9/16-18 | 23,8 |
| RMA 3-R- | 3/8 | 9/16-18 | 23,8 |
| RMA 4-R- | 1/2 | 9/16-18 | 23,8 |
| RMA 5-R- | 5/8 | 7/8-14 | 33,3 |
| RMA 6-R- | 3/4 | 1 1/16-12 | 38,1 |
| RMA 8-R- | 1 | 1 5/16-12 | 44,5 |

CM

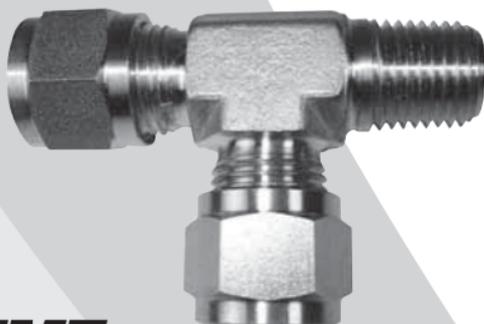
▶ CODO MACHO



| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras para llave (mm.) |
|---------|--------------|----------|------------------------------------|
| CM 1-1- | 1/8 | 1/8 | 12,7 |
| CM 1-2- | 1/8 | 1/4 | 12,7 |
| CM 1-4- | 1/8 | 1/2 | 19,1 |
| CM 2-1- | 1/4 | 1/8 | 12,7 |
| CM 2-2- | 1/4 | 1/4 | 12,7 |
| CM 2-3- | 1/4 | 3/8 | 19,1 |
| CM 2-4- | 1/4 | 1/2 | 19,1 |
| CM 3-1- | 3/8 | 1/8 | 12,7 |
| CM 3-2- | 3/8 | 1/4 | 12,7 |
| CM 3-3- | 3/8 | 3/8 | 19,1 |
| CM 3-4- | 3/8 | 1/2 | 19,1 |
| CM 4-2- | 1/2 | 1/4 | 19,1 |
| CM 4-3- | 1/2 | 3/8 | 19,1 |
| CM 4-4- | 1/2 | 1/2 | 19,1 |
| CM 4-6- | 1/2 | 3/4 | 27,0 |
| CM 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| CM 5-6- | 5/8 | 3/4 | 27,0 |
| CM 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |
| CM 6-6- | 3/4 | 3/4 | 27,0 |
| CM 8-6- | 1 | 3/4 | 35,0 |
| CM 8-8- | 1 | 1 | 35,0 |

UNIONES PARA TUBOS

ABAC SRL



TMT

▶ **TE MACHO LATERAL**

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras para llave (mm.) |
|----------|--------------|----------|------------------------------------|
| TMT 1-1- | 1/8 | 1/8 | 15,9 |
| TMT 1-2- | 1/8 | 1/4 | 15,9 |
| TMT 2-1- | 1/4 | 1/8 | 15,9 |
| TMT 2-2- | 1/4 | 1/4 | 15,9 |
| TMT 3-2- | 3/8 | 1/4 | 15,9 |
| TMT 3-3- | 3/8 | 3/8 | 22,2 |
| TMT 3-4- | 3/8 | 1/2 | 22,2 |
| TMT 4-2- | 1/2 | 1/4 | 22,2 |
| TMT 4-3- | 1/2 | 3/8 | 22,2 |
| TMT 4-4- | 1/2 | 1/2 | 22,0 |
| TMT 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| TMT 6-6- | 3/4 | 3/4 | 27,0 |



TTM

TE MACHO CENTRAL

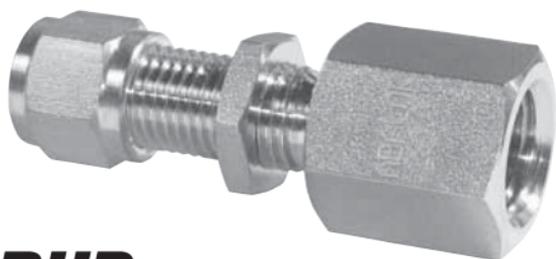
| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras para llave (mm.) |
|----------|--------------|----------|------------------------------------|
| TTM 1-1- | 1/8 | 1/8 | 15,9 |
| TTM 1-2- | 1/8 | 1/4 | 15,9 |
| TTM 2-1- | 1/4 | 1/8 | 15,9 |
| TTM 2-2- | 1/4 | 1/4 | 15,9 |
| TTM 2-3- | 1/4 | 3/8 | 22,2 |
| TTM 2-4- | 1/4 | 1/2 | 22,2 |
| TTM 3-2- | 3/8 | 1/4 | 15,9 |
| TTM 3-3- | 3/8 | 3/8 | 22,2 |
| TTM 3-4- | 3/8 | 1/2 | 22,2 |
| TTM 4-2- | 1/2 | 1/4 | 22,2 |
| TTM 4-3- | 1/2 | 3/8 | 22,2 |
| TTM 4-4- | 1/2 | 1/2 | 22,2 |
| TTM 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| TTM 6-6- | 3/4 | 3/4 | 27,0 |

UNIONES PARA TUBOS

ABAC^{SRL}

**RH**▶ **RECTO HEMBRA**

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------|----------------------------------|
| RH 1-1- | 1/8 | 1/8 | 14,3 |
| RH 1-2- | 1/8 | 1/4 | 19,1 |
| RH 1-4- | 1/8 | 1/2 | 27,0 |
| RH 2-1- | 1/4 | 1/8 | 14,3 |
| RH 2-2- | 1/4 | 1/4 | 19,1 |
| RH 2-3- | 1/4 | 3/8 | 22,2 |
| RH 2-4- | 1/4 | 1/2 | 27,0 |
| RH 3-1- | 3/8 | 1/8 | 15,8 |
| RH 3-2- | 3/8 | 1/4 | 19,1 |
| RH 3-3- | 3/8 | 3/8 | 22,2 |
| RH 3-4- | 3/8 | 1/2 | 27,0 |
| RH 4-2- | 1/2 | 1/4 | 22,2 |
| RH 4-3- | 1/2 | 3/8 | 22,2 |
| RH 4-4- | 1/2 | 1/2 | 27,0 |
| RH 4-6- | 1/2 | 3/4 | 34,9 |
| RH 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |
| RH 6-6- | 3/4 | 3/4 | 34,9 |
| RH 6-8- | 3/4 | 1 | 44,4 |
| RH 8-8- | 1 | 1 | 44,4 |



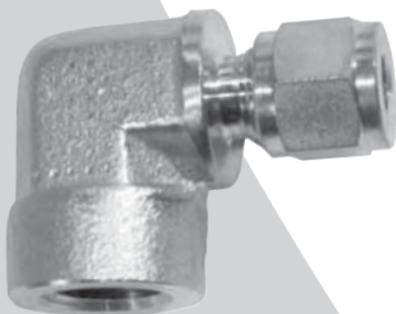
RHP

▶ **RECTO HEMBRA PASACHAPA**

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágonos (mm.) | | Ø agujero panel (mm.) |
|----------|--------------|----------|--------------------------------|---------------------|--------------------------|
| | | | Cuerpo | Tuerca pasachapa | |
| RHP 1-1- | 1/8 | 1/8 | 14,3 | 12,7 | 8 |
| RHP 2-1- | 1/4 | 1/8 | 15,8 | 15,8 | 11,25 |
| RHP 2-2- | 1/4 | 1/4 | 19,1 | 15,8 | 11,25 |
| RHP 2-4- | 1/4 | 1/2 | 27,0 | 15,8 | 11,25 |
| RHP 3-2- | 3/8 | 1/4 | 19,1 | 19,1 | 14,5 |
| RHP 3-3- | 3/8 | 3/8 | 22,2 | 19,1 | 14,5 |
| RHP 3-4- | 3/8 | 1/2 | 27,0 | 19,1 | 14,5 |
| RHP 4-2- | 1/2 | 1/4 | 24,0 | 25,4 | 19,25 |
| RHP 4-3- | 1/2 | 3/8 | 24,0 | 25,4 | 19,25 |
| RHP 4-4- | 1/2 | 1/2 | 27,0 | 25,4 | 19,25 |
| RHP 6-6- | 3/4 | 3/4 | 34,9 | 31,7 | 25,5 |

UNIONES PARA TUBOS

ABAC SRL

**CH**

▶ **CODO HEMBRA**

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras para llave (mm.) |
|---------|--------------|----------|------------------------------------|
| CH 1-1- | 1/8 | 1/8 | 12,7 |
| CH 1-2- | 1/8 | 1/4 | 19,1 |
| CH 1-4- | 1/8 | 1/2 | 27,0 |
| CH 2-1- | 1/4 | 1/8 | 12,7 |
| CH 2-2- | 1/4 | 1/4 | 19,1 |
| CH 2-3- | 1/4 | 3/8 | 27,0 |
| CH 2-4- | 1/4 | 1/2 | 27,0 |
| CH 3-2- | 3/8 | 1/4 | 19,1 |
| CH 3-3- | 3/8 | 3/8 | 27,0 |
| CH 3-4- | 3/8 | 1/2 | 27,0 |
| CH 4-2- | 1/2 | 1/4 | 19,1 |
| CH 4-3- | 1/2 | 3/8 | 27,0 |
| CH 4-4- | 1/2 | 1/2 | 27,0 |
| CH 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| CH 6-6- | 3/4 | 3/4 | 35,0 |



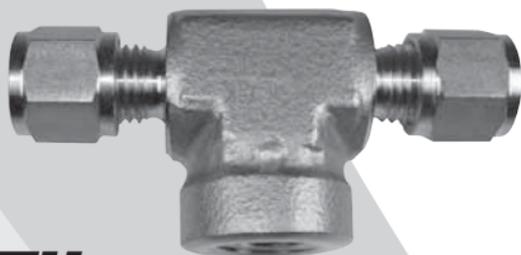
THT

▶ TE HEMBRA LATERAL

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras para llave (mm.) |
|----------|--------------|----------|------------------------------------|
| THT 1-1- | 1/8 | 1/8 | 15,9 |
| THT 2-1- | 1/4 | 1/8 | 15,9 |
| THT 2-2- | 1/4 | 1/4 | 19,1 |
| THT 3-2- | 3/8 | 1/4 | 19,1 |
| THT 3-3- | 3/8 | 3/8 | 27,0 |
| THT 4-2- | 1/2 | 1/4 | 19,1 |
| THT 4-4- | 1/2 | 1/2 | 27,0 |
| THT 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| THT 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |

UNIONES PARA TUBOS

ABAC^{SRL}



TTH

▶ **TE HEMBRA CENTRAL**

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras para llave (mm.) |
|----------|--------------|----------|------------------------------------|
| TTH 1-1- | 1/8 | 1/8 | 15,9 |
| TTH 2-1- | 1/4 | 1/8 | 15,9 |
| TTH 2-2- | 1/4 | 1/4 | 19,1 |
| TTH 3-2- | 3/8 | 1/4 | 19,1 |
| TTH 3-3- | 3/8 | 3/8 | 27,0 |
| TTH 4-2- | 1/2 | 1/4 | 19,1 |
| TTH 4-3- | 1/2 | 3/8 | 27,0 |
| TTH 4-4- | 1/2 | 1/2 | 27,0 |
| TTH 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| TTH 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |



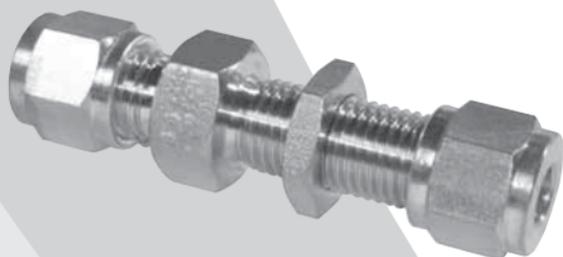
UT

► UNIÓN DE TUBOS

| MODELO | T Tubo OD | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------------------------------|
| UT 1-0- | 1/8 | 11,1 |
| UT 2-0- | 1/4 | 14,3 |
| UT 3-0- | 3/8 | 15,8 |
| UT 4-0- | 1/2 | 22,2 |
| UT 5-0- | 5/8 | 23,8 |
| UT 6-0- | 3/4 | 27,0 |
| UT 8-0- | 1 | 34,9 |

UNIONES PARA TUBOS

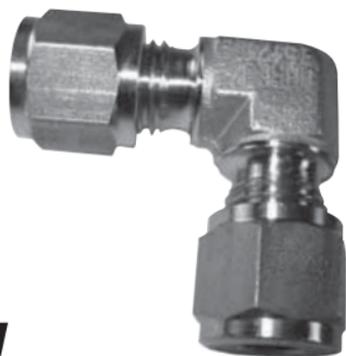
ABAC^{SRL}



UTP

UNION PASACHAPA

| MODELO | T Tubo OD | Entre caras hexágonos (mm.) | | Ø agujero panel (mm.) |
|----------|--------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------|
| | | Cuerpo | Tuerca pasachapa | |
| UTP 1-0- | 1/8 | 12,7 | 12,7 | 8 |
| UTP 2-0- | 1/4 | 15,8 | 15,8 | 11,25 |
| UTP 2-3- | 1/4 x 3/8 | 15,8 | 15,8 | 11,25 |
| UTP 2-4- | 1/4 x 1/2 | 22,2 | 15,8 | 11,25 |
| UTP 3-0- | 3/8 | 19,1 | 19,1 | 14,5 |
| UTP 4-0- | 1/2 | 25,4 | 25,4 | 19,25 |
| UTP 5-0- | 5/8 | 27,0 | 28,5 | 22,5 |
| UTP 6-0- | 3/4 | 31,7 | 31,7 | 25,5 |



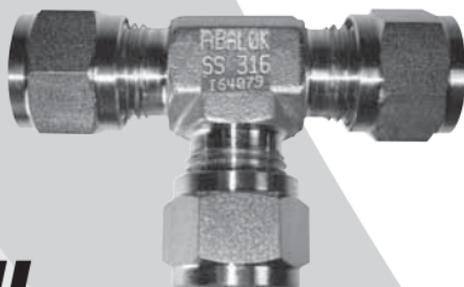
CU

▶ CODO UNION

| MODELO | T Tubo OD | Entre caras para llave (mm.) |
|---------|--------------|------------------------------------|
| CU 1-0- | 1/8 | 12,7 |
| CU 2-0- | 1/4 | 12,7 |
| CU 3-0- | 3/8 | 12,7 |
| CU 4-0- | 1/2 | 19,1 |
| CU 5-0- | 5/8 | 27,0 |
| CU 6-0- | 3/4 | 27,0 |
| CU 8-0- | 1 | 35,0 |

UNIONES PARA TUBOS

ABAC^{SRL}



TU

TE UNION

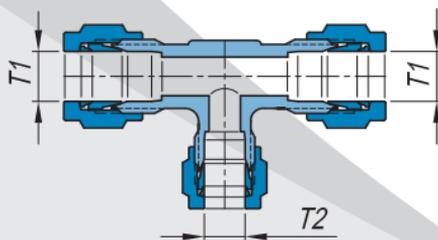
| MODELO | T Tubo OD | Entre caras para llave (mm.) |
|---------|--------------|------------------------------------|
| TU 1-0- | 1/8 | 15,9 |
| TU 2-0- | 1/4 | 15,9 |
| TU 3-0- | 3/8 | 15,9 |
| TU 4-0- | 1/2 | 19,1 |
| TU 5-0- | 5/8 | 27,0 |
| TU 6-0- | 3/4 | 27,0 |
| TU 8-0- | 1 | 35,0 |

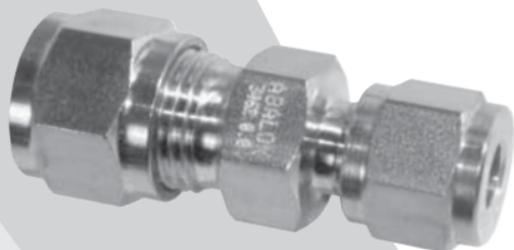


TUR

► TE UNION REDUCCION

| MODELO | T1 Tubo OD | T2 Tubo OD | Entre caras para llave (mm.) |
|----------|---------------|---------------|------------------------------------|
| TUR 2-1- | 1/4 | 1/8 | 15,9 |
| TUR 3-2- | 3/8 | 1/4 | 15,9 |
| TUR 4-2- | 1/2 | 1/4 | 19,1 |
| TUR 4-3- | 1/2 | 3/8 | 19,1 |
| TUR 5-3- | 5/8 | 3/8 | 27,0 |
| TUR 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| TUR 6-3- | 3/4 | 3/8 | 27,0 |
| TUR 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |
| TUR 8-3- | 1 | 3/8 | 35,0 |
| TUR 8-4- | 1 | 1/2 | 35,0 |
| TUR 8-6- | 1 | 3/4 | 35,0 |





UR

UNION REDUCCION

| MODELO | T Tubo OD | T1 Tubo OD | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|---------------|----------------------------------|
| UR 2-1- | 1/4 | 1/8 | 14,3 |
| UR 3-1- | 3/8 | 1/8 | 15,8 |
| UR 3-2- | 3/8 | 1/4 | 15,8 |
| UR 4-1- | 1/2 | 1/8 | 22,2 |
| UR 4-2- | 1/2 | 1/4 | 22,2 |
| UR 4-3- | 1/2 | 3/8 | 22,2 |
| UR 5-4- | 5/8 | 1/2 | 23,8 |
| UR 6-2- | 3/4 | 1/4 | 27,0 |
| UR 6-3- | 3/4 | 3/8 | 27,0 |
| UR 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |
| UR 8-6- | 1 | 3/4 | 34,9 |



XC

▶ CRUZ UNIÓN

| MODELO | T Tubo OD |
|---------|--------------|
| XC 2-0- | 1/4 |
| XC 3-0- | 3/8 |
| XC 4-0- | 1/2 |
| XC 6-0- | 3/4 |

UNIONES PARA TUBOS

ABAC SRL

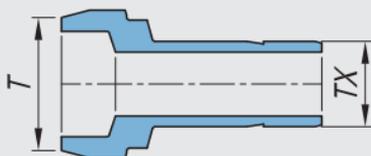


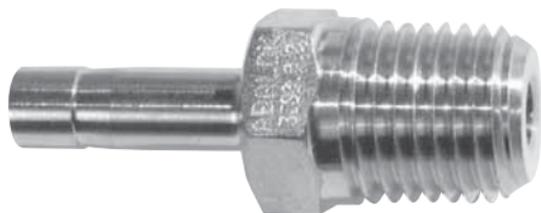
TM

▶ TUBO MANGUITO

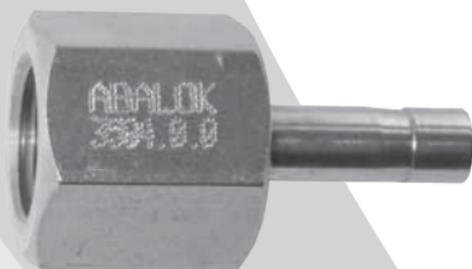
| MODELO | T Tubo OD | TX Tubo OD |
|---------|--------------|---------------|
| TM 2-2- | 1/4 | 1/4 |
| TM 3-3- | 3/8 | 3/8 |
| TM 4-4- | 1/2 | 1/2 |
| TM 6-4- | 3/4 | 1/2 |
| TM 6-6- | 3/4 | 3/4 |

Consulte por otras combinaciones



**AM**▶ **ADAPTADOR MACHO**

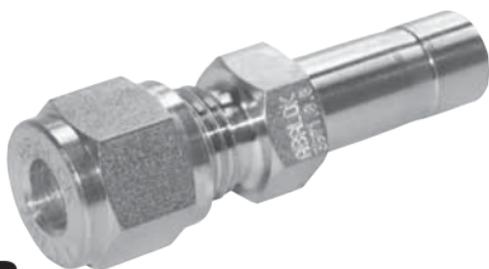
| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------|----------------------------------|
| AM 2-1- | 1/4 | 1/8 | 11,1 |
| AM 2-2- | 1/4 | 1/4 | 14,3 |
| AM 2-4- | 1/4 | 1/2 | 22,2 |
| AM 3-2- | 3/8 | 1/4 | 14,3 |
| AM 3-3- | 3/8 | 3/8 | 17,5 |
| AM 3-4- | 3/8 | 1/2 | 22,2 |
| AM 4-4- | 1/2 | 1/2 | 22,2 |
| AM 5-4- | 5/8 | 1/2 | 22,2 |
| AM 6-6- | 3/4 | 3/4 | 28,6 |
| AM 8-6- | 1 | 3/4 | 28,6 |
| AM 8-8- | 1 | 1 | 34,9 |



AH

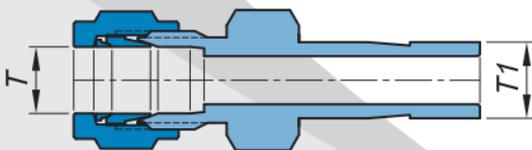
▶ ADAPTADOR HEMBRA

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------|----------------------------------|
| AH 2-1- | 1/4 | 1/8 | 14,3 |
| AH 2-2- | 1/4 | 1/4 | 19,1 |
| AH 2-3- | 1/4 | 3/8 | 22,2 |
| AH 3-2- | 3/8 | 1/4 | 19,1 |
| AH 3-3- | 3/8 | 3/8 | 22,2 |
| AH 3-4- | 3/8 | 1/2 | 27,0 |
| AH 4-4- | 1/2 | 1/2 | 27,0 |
| AH 5-4- | 5/8 | 1/2 | 27,0 |
| AH 6-6- | 3/4 | 3/4 | 31,8 |

**AR**▶ **ADAPTADOR REDUCCION**

| MODELO | T Tubo OD | T1 Tubo OD | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|---------------|----------------------------------|
| AR 1-2- | 1/8 | 1/4 | 11,1 |
| AR 1-4- | 1/8 | 1/2 | 14,3 |
| AR 2-1- | 1/4 | 1/8 | 12,7 |
| AR 2-3- | 1/4 | 3/8 | 12,7 |
| AR 2-4- | 1/4 | 1/2 | 14,3 |
| AR 3-4- | 3/8 | 1/2 | 15,9 |
| AR 3-6- | 3/8 | 3/4 | 20,6 |
| AR 4-5- | 1/2 | 5/8 | 20,6 |
| AR 4-6- | 1/2 | 3/4 | 20,6 |
| AR 6-4- | 3/4 | 1/2 | 27,0 |

Consulte por otras combinaciones



PO



▶ TAPON P/EXTREMO CONECTOR

| MODELO | T Tubo OD | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------------------------------|
| PO 1-0- | 1/8 | 11,1 |
| PO 2-0- | 1/4 | 14,3 |
| PO 3-0- | 3/8 | 17,3 |
| PO 4-0- | 1/2 | 22,2 |
| PO 5-0- | 5/8 | 25,4 |
| PO 6-0- | 3/4 | 28,6 |
| PO 8-0- | 1 | 38,1 |

Atención: Ajustar sólo 1/4 de vuelta (90°) desde el ajuste a mano.



PA

▶ TAPA P/EXTREMO DE TUBO

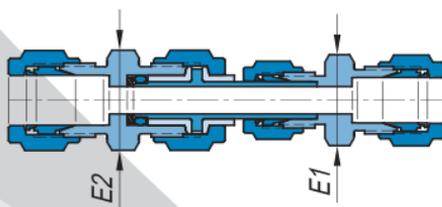
| MODELO | T Tubo OD | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|--------------|----------------------------------|
| PA 1-0- | 1/8 | 11,1 |
| PA 2-0- | 1/4 | 14,3 |
| PA 3-0- | 3/8 | 17,3 |
| PA 4-0- | 1/2 | 22,2 |
| PA 5-0- | 5/8 | 25,4 |
| PA 6-0- | 3/4 | 28,6 |
| PA 8-0- | 1 | 38,1 |



RMD/UTD

► CONECTOR DIELECTRICO

| MODELO | T Tubo OD | R NPT | Entre caras hexágonos (mm.) | |
|----------|--------------|----------|-----------------------------|------|
| | | | E1 | E2 |
| UTD 2-0- | 1/4 | - | 15,8 | 22,2 |
| UTD 3-0- | 3/8 | - | 15,8 | 22,2 |
| UTD 4-0- | 1/2 | - | 22,2 | 22,2 |
| RMD 2-2- | 1/4 | 1/4 | 15,8 | 22,2 |
| RMD 3-3- | 3/8 | 3/8 | 17,4 | 22,2 |
| RMD 4-4- | 1/2 | 1/2 | 22,2 | 22,2 |



ATENCIÓN: La conexión aislante no debe ser rota o usada como punto de desarmado / desconexión del accesorio. Preste atención a la etiqueta colocada en la tuerca respectiva.



ALJ

▶ ADAPTADOR A LAP JOINT

| MODELO | T Tubo OD | Para Brida (*) |
|----------|--------------|----------------|
| ALJ 3-4- | 3/8 | 1/2" |
| ALJ 3-6- | 3/8 | 3/4" |
| ALJ 4-4- | 1/2 | 1/2" |
| ALJ 4-6- | 1/2 | 3/4" |

(*) Apto para bridas "Lap Joint" ANSI #150 y #300
Terminación en la cara de sello: Smooth Finish

KV

▶ KIT VIROLA Y CONTRA VIROLA



| MODELO | T Tubo OD |
|---------|--------------|
| KV 1-0- | 1/8 |
| KV 2-0- | 1/4 |
| KV 3-0- | 3/8 |
| KV 4-0- | 1/2 |
| KV 5-0- | 5/8 |
| KV 6-0- | 3/4 |
| KV 8-0- | 1 |

KT

▶ KIT VIROLA, CONTRA VIROLA Y TUERCA



| MODELO | T Tubo OD |
|---------|--------------|
| KT 1-0- | 1/8 |
| KT 2-0- | 1/4 |
| KT 3-0- | 3/8 |
| KT 4-0- | 1/2 |
| KT 5-0- | 5/8 |
| KT 6-0- | 3/4 |
| KT 8-0- | 1 |

Los kits de virolas y tuercas ABALOK® se entregan montados sobre un mandril plástico que facilita su uso.





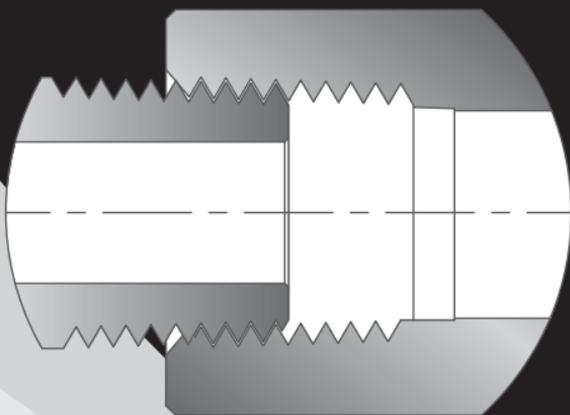
HPE

▶ HERRAMIENTA DE PRE-ENSAMBLADO

| MODELO | T Tubo OD | DIMENSIONES (mm.) | |
|--------|--------------|-------------------|---------|
| | | Longitud | e/Caras |
| HPE 1 | 1/8 | 40 | 15 |
| HPE 2 | 1/4 | 40 | 15 |
| HPE 3 | 3/8 | 40 | 15 |
| HPE 4 | 1/2 | 40 | 15 |
| HPE 5 | 5/8 | 60 | 28 |
| HPE 6 | 3/4 | 60 | 28 |
| HPE 8 | 1 | 60 | 28 |

ACCESORIOS ROSCA CÓNICA

BAJA Y MEDIA PRESIÓN



***Componentes para unir cañerías
roscadas en instrumentación y
control de procesos***

ACCESORIOS ROSCA CÓNICA

ABAC SRL

Presiones de servicio:

| Rango | Presión máx. de servicio |
|---------------|---|
| Baja presión | Ver valores individuales para cada accesorio y medida |
| Media presión | 1034 bar / 15.000 psi |

Roscas de conexión

| Tipo | Norma | Sellado |
|-----------------|---------------|---|
| Cónica NPT | ANSI B 1.20.1 | En los flancos del filete. Se recomienda el uso de cinta de PTFE o de un sellarrosas. |
| Cilíndrica BSPP | ISO 228/1 | Debe hacerse mediante arandelas de sello ya que no sella en los flancos. |

Cómo ordenar:

El sistema de designación ABAC le permite identificar fácilmente el tipo de accesorio, medida de las conexiones y material.

BUR 2-1 -316

MODELO

Ej. Buje Reducción baja presión

CONEXIONES (en octavos de pulgada)

Ej. 1/4 x 1/8

MATERIAL

316: acero inoxidable AISI 316

C: ac. carbono

B: latón

Rosca cónica baja presión

CUP CUPLA



PÁG. 43

MCU MEDIA CUPLA ROSCADA



PÁG. 43

CUR CUPLA REDUCCIÓN



PÁG. 44

BUR BUJE REDUCCIÓN



PÁG. 44

ADR ADAPTADOR REDUCCIÓN



PÁG. 45

ALR
ADAPTADOR
LAP JOINT
A ROSCA



PÁG. 45

ADN ADAPTADOR
NPTH-BSPM



PÁG. 46

ADB ADAPTADOR
BSPH-NPTM



PÁG. 46

ENT ENTRERROSCA



PÁG. 47

ENR ENTRERROSCA
REDUCCIÓN



PÁG. 47

NIP NIPLA



PÁG. 48

TAP TAPÓN



PÁG. 48

CHH CODO
HEMBRA



PÁG. 49

CMH CODO
MACHO-HEMBRA



PÁG. 49

COR CODO
REDUCCIÓN



PÁG. 50

Rosca cónica baja presión (cont.)

CMM CODO MACHO



PÁG. 50

THH TEE HEMBRA



PÁG. 51

TMM TEE MACHO



PÁG. 51

TML TEE MACHO LATERAL



PÁG. 52

TMC TEE MACHO CENTRAL



PÁG. 52

ACD
ACOPLE DIELECTRICO



PÁG. 53

Rosca cónica media presión

CUPA CUPLA



PÁG. 54

CURA CUPLA REDUCCIÓN



PÁG. 54

ENTA ENTERRROSCA



PÁG. 55

ENRA ENTERRROSCA REDUCCIÓN



PÁG. 55

CHHA CODO



PÁG. 56

THHA TEE



PÁG. 56



CUP

▶ CUPLA

| MODELO | Roscas NPT | Entre caras hexágono (mm.) | P máx. (bar) |
|--------|------------|----------------------------|--------------|
| CUP-1- | 1/8" | 14.3 | 503 |
| CUP-2- | 1/4" | 19.05 | 503 |
| CUP-3- | 3/8" | 22.2 | 379 |
| CUP-4- | 1/2" | 27.0 | 338 |
| CUP-6- | 3/4" | 38.1 | 296 |
| CUP-8- | 1" | 44.4 | 303 |



MCU

▶ MEDIA CUPLA ROSCADA

| MODELO | Rosca NPT | Ø ext. (mm) | P máx. (bar) |
|--------|-----------|-------------|--------------|
| MCU-2 | 1/4" | 19,1 | 207 |
| MCU-3 | 3/8" | 22,2 | 207 |
| MCU-4 | 1/2" | 28,6 | 207 |
| MCU-6 | 3/4" | 34,9 | 207 |

CUR



▶ CUPLA DE REDUCCIÓN

| MODELO | Roscas NPT | | Entre caras hexágono (mm.) | P máx. (bar) |
|----------|------------|------|----------------------------|--------------|
| | H1 | H2 | | |
| CUR-3-2- | 3/8" | 1/4" | 22,2 | 379 |
| CUR-4-2- | 1/2" | 1/4" | 27 | 338 |
| CUR-4-3- | 1/2" | 3/8" | 27 | 338 |
| CUR-6-2- | 3/4" | 1/4" | 38,1 | 296 |
| CUR-6-3- | 3/4" | 3/8" | 38,1 | 296 |
| CUR-6-4- | 3/4" | 1/2" | 38,1 | 296 |
| CUR-8-6- | 1" | 3/4" | 44,4 | 303 |

BUR



▶ BUJE DE REDUCCIÓN

| MODELO | Roscas NPT | | Entre caras hexágono (mm.) | P máx. (bar) |
|----------|------------|------|----------------------------|--------------|
| | M | H | | |
| BUR-2-1- | 1/4" | 1/8" | 14.3 | 503 |
| BUR-3-2- | 3/8" | 1/4" | 19.1 | 503 |
| BUR-4-2- | 1/2" | 1/4" | 22.2 | 503 |
| BUR-4-3- | 1/2" | 3/8" | 22.2 | 379 |
| BUR-6-2- | 3/4" | 1/4" | 27 | 503 |
| BUR-6-3- | 3/4" | 3/8" | 27 | 379 |
| BUR-6-4- | 3/4" | 1/2" | 27 | 379 |
| BUR-8-4- | 1" | 1/2" | 34.92 | 338 |
| BUR-8-6- | 1" | 3/4" | 34.92 | 296 |



ADR

▶ ADAPTADOR DE REDUCCIÓN

| MODELO | Roscas NPT | | Entre caras hexágono (mm.) | P máx. (bar) |
|----------|------------|------|----------------------------|--------------|
| | H | M | | |
| ADR-2-1- | 1/4" | 1/8" | 19 | 503 |
| ADR-4-2- | 1/2" | 1/4" | 27 | 338 |
| ADR-4-3- | 1/2" | 3/8" | 27 | 338 |
| ADR-6-4- | 3/4" | 1/2" | 34,9 | 296 |



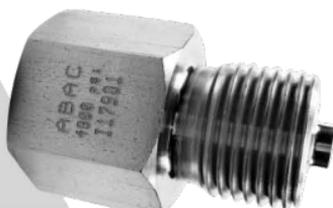
ALR

▶ ADAPTADOR LAP-JOINT A ROSCA

| MODELO | Roscas NPT | Para Brida (*) | P máx. (bar) |
|----------|------------|----------------|--------------|
| ALR-4-4- | 1/2" | 1/2" | 207 |
| ALR-4-6- | 1/2" | 3/4" | 207 |

(*) Apto para bridas "Lap Joint" ANSI #150 y #300
Terminación en la cara de sello: Smooth Finish

ADN



▶ **ADAPTADOR NPTH-BSPM**

| MODELO | Roscas | | Entre caras hexágono (mm) | P máx. (bar) |
|----------|--------|------|---------------------------|--------------|
| | H | M | | |
| ADN-2-1- | 1/4" | 1/8" | 19,05 | 315 |
| ADN-2-2- | 1/4" | 1/4" | 19,05 | 315 |
| ADN-2-3- | 1/4" | 3/8" | 19,1 | 315 |
| ADN-3-3- | 3/8" | 3/8" | 22,2 | 315 |
| ADN-4-4- | 1/2" | 1/2" | 27 | 160 |

ADB



▶ **ADAPTADOR BSPH-NPTM**

| MODELO | Roscas | | Entre caras hexágono (mm) | P máx. (bar) |
|----------|--------|------|---------------------------|--------------|
| | H | M | | |
| ADB-2-1- | 1/4" | 1/8" | 19,05 | 315 |
| ADB-2-2- | 1/4" | 1/4" | 19,05 | 315 |
| ADB-2-4- | 1/4" | 1/2" | 22,2 | 315 |
| ADB-3-2- | 3/8" | 1/4" | 22,2 | 315 |
| ADB-3-3- | 3/8" | 3/8" | 22,2 | 315 |
| ADB-3-4- | 3/8" | 1/2" | 22,2 | 315 |
| ADB-4-2- | 1/2" | 1/4" | 27 | 160 |
| ADB-4-4- | 1/2" | 1/2" | 27 | 160 |

ENT



▶ ENTERRROSCA

| MODELO | Rosca NPT | L | Entre caras hexágono (mm.) | P máx. (bar) |
|--------|-----------|----|----------------------------|--------------|
| ENT-1- | 1/8" | 30 | 11.1 | 848 |
| ENT-2- | 1/4" | 40 | 14.3 | 683 |
| ENT-3- | 3/8" | 40 | 17.4 | 621 |
| ENT-4- | 1/2" | 50 | 22.2 | 614 |
| ENT-6- | 3/4" | 55 | 27 | 572 |
| ENT-8- | 1" | 62 | 34.9 | 407 |

ENR



▶ ENTERRROSCA DE REDUCCIÓN

| MODELO | Rosca NPT | | Entre caras hexágono (mm) | P máx. (bar) |
|----------|-----------|------|---------------------------|--------------|
| | M1 | M2 | | |
| ENR-2-1- | 1/4" | 1/8" | 14,3 | 683 |
| ENR-3-2- | 3/8" | 1/4" | 17,4 | 621 |
| ENR-4-2- | 1/2" | 1/4" | 22,2 | 614 |
| ENR-4-3- | 1/2" | 3/8" | 22,2 | 614 |
| ENR-6-2- | 3/4" | 1/4" | 27,0 | 572 |
| ENR-6-4- | 3/4" | 1/2" | 27,0 | 572 |
| ENR-8-4- | 1" | 1/2" | 35,0 | 407 |
| ENR-8-6- | 1" | 3/4" | 35,0 | 407 |

NIP



▶ NIPLE

| MODELO | Roscas NPT | L (mm.) | P máx. (bar) | |
|-----------|------------|---------|--------------|--------|
| | | | Sch 40 | Sch 80 |
| NIP-2-07- | 1/4" | 75 | 240 | 390 |
| NIP-2-10- | 1/4" | 100 | 240 | 390 |
| NIP-2-15- | 1/4" | 150 | 240 | 390 |
| NIP-3-10- | 3/8 | 100 | 200 | 350 |
| NIP-4-07- | 1/2" | 75 | 180 | 300 |
| NIP-4-10- | 1/2" | 100 | 180 | 300 |
| NIP-4-15- | 1/2" | 150 | 180 | 300 |
| NIP-4-20- | 1/2" | 200 | 180 | 300 |

Para ordenar, inserte sufijo 40 para SCH40 y 80 para SCH80. Ej. NIP 4-10-80-316.

TAP



▶ TAPÓN

| MODELO | Roscas NPT | Entre caras hexágono (mm.) | P máx. (bar) |
|--------|------------|----------------------------|--------------|
| TAP-1- | 1/8" | 11,1 | 848 |
| TAP-2- | 1/4" | 14,3 | 683 |
| TAP-3- | 3/8" | 17,5 | 621 |
| TAP-4- | 1/2" | 22,2 | 614 |
| TAP-6- | 3/4" | 27,0 | 572 |
| TAP-8- | 1" | 34,9 | 407 |



CHH

▶ **CODO HEMBRA**

| MODELO | Roscas NPT | P máx. (bar) |
|--------|------------|--------------|
| CHH-1- | 1/8" | 393 |
| CHH-2- | 1/4" | 372 |
| CHH-3- | 3/8" | 365 |
| CHH-4- | 1/2" | 317 |



CMH

▶ **CODO MACHO-HEMBRA**

| MODELO | Roscas NPT | P máx. (bar) |
|--------|------------|--------------|
| CMH-1- | 1/8" | 393 |
| CMH-2- | 1/4" | 372 |
| CMH-3- | 3/8" | 365 |
| CMH-4- | 1/2" | 317 |



COR

▶ CODO REDUCCIÓN

| MODELO | Rosca NPT | | P máx. (bar) |
|----------|-----------|------|-----------------|
| | M | H | |
| COR-3-2- | 3/8" | 1/4" | 372 |
| COR-4-2- | 1/2" | 1/4" | 372 |



CMM

▶ CODO MACHO

| MODELO | Roscas NPT | P máx. (bar) |
|--------|------------|--------------|
| CMM-1- | 1/8" | 669 |
| CMM-2- | 1/4" | 538 |
| CMM-3- | 3/8" | 517 |
| CMM-4- | 1/2" | 510 |



THH

▶ **TE HEMBRA**

| MODELO | Roscas NPT | P máx. (bar) |
|--------|------------|--------------|
| THH-1- | 1/8" | 393 |
| THH-2- | 1/4" | 372 |
| THH-3- | 3/8" | 365 |
| THH-4- | 1/2" | 317 |
| THH-6- | 3/4" | 345 |



TMM

▶ **TE MACHO**

| MODELO | Roscas NPT | P máx. (bar) |
|--------|------------|--------------|
| TMM-1- | 1/8" | 669 |
| TMM-2- | 1/4" | 538 |
| TMM-3- | 3/8" | 517 |
| TMM-4- | 1/2" | 510 |
| TMM-6- | 3/4" | 476 |



TML

TE MACHO LATERAL

| MODELO | Rosca NPT | | | P máx. (bar) |
|--------|-----------|------|------|-----------------|
| | H1 | M | H2 | |
| TML-2- | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 372 |



TMC

TE MACHO CENTRAL

| MODELO | Rosca NPT | | | P máx. (bar) |
|--------|-----------|------|------|-----------------|
| | H1 | M | H2 | |
| TMC-2- | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 372 |



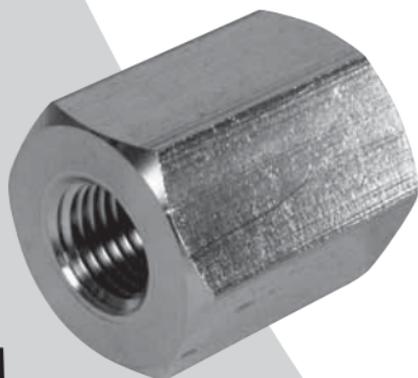
ACD

▶ **ACOPLE DIELECTRICO**

| MODELO | Conexiones | Entre caras hexágono (mm.) | Presión de servicio @21°C (bar) |
|---------|-------------|----------------------------|---------------------------------|
| 50 MM-I | 1/2" MM NPT | 31,7 | 345 |
| 50 MH-I | 1/2" MH NPT | 31,7 | 345 |
| 50 HH-I | 1/2" HH NPT | 31,7 | 338 |
| 75 MM-I | 3/4" MM NPT | 38,1 | 345 |
| 75 MH-I | 3/4" MH NPT | 38,1 | 345 |
| 75 HH-I | 3/4" HH NPT | 38,1 | 296 |
| 80 MM-I | 1" MM NPT | 44,4 | 345 |
| 80 MH-I | 1" MH NPT | 44,4 | 345 |
| 80 HH-I | 1" HH NPT | 44,4 | 303 |

ACCESORIOS ROSCA CÓNICA

ABAC SRL



CUPA

▶ CUPLA NPT MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Roscas NPT | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|------------|----------------------------|
| CUPA-2- | 1/4" | 25,4 |
| CUPA-3- | 3/8" | 34,9 |
| CUPA-4- | 1/2" | 38,1 |



CURA

▶ CUPLA DE REDUCCIÓN NPT MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Roscas NPT | | Entre caras hexágono (mm.) |
|-----------|------------|------|----------------------------|
| | H1 | H2 | |
| CURA-4-2- | 1/2" | 1/4" | 38,1 |



ENTA

▶ **ENTRERROSCA NPT MEDIA PRESIÓN**

| MODELO | Roscas NPT | Entre caras hexágono (mm.) |
|---------|------------|----------------------------|
| ENTA-2- | 1/4" | 14,3 |
| ENTA-4- | 1/2" | 22,2 |



ENRA

▶ **ENTRERROSCA REDUCC. NPT MEDIA PRESIÓN**

| MODELO | Roscas NPT | | Entre caras hexágono (mm.) |
|-----------|------------|------|----------------------------|
| | M1 | M2 | |
| ENRA-4-2- | 1/2" | 1/4" | 22,2 |



CHHA

▶ **CODO NPT MEDIA PRESIÓN**

| MODELO | Roscas NPT |
|---------|------------|
| CHHA-2- | 1/4" |
| CHHA-4- | 1/2" |



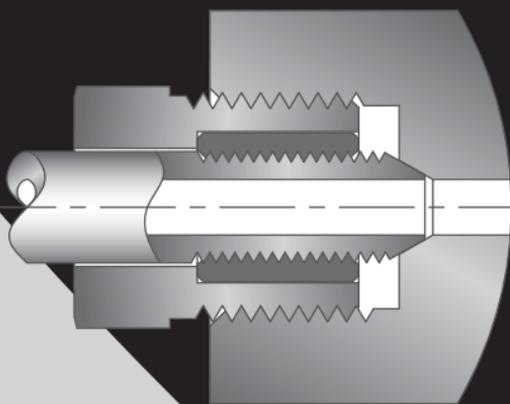
THHA

▶ **TEE NPT MEDIA PRESIÓN**

| MODELO | Roscas NPT |
|---------|------------|
| THHA-2- | 1/4" |
| THHA-4- | 1/2" |

ACCESORIOS UNIÓN CONO-ROSCA

MEDIA Y ALTA PRESIÓN



***Uniones cono-roscas aptas para
presiones de 22.500 a 65.000 psi***

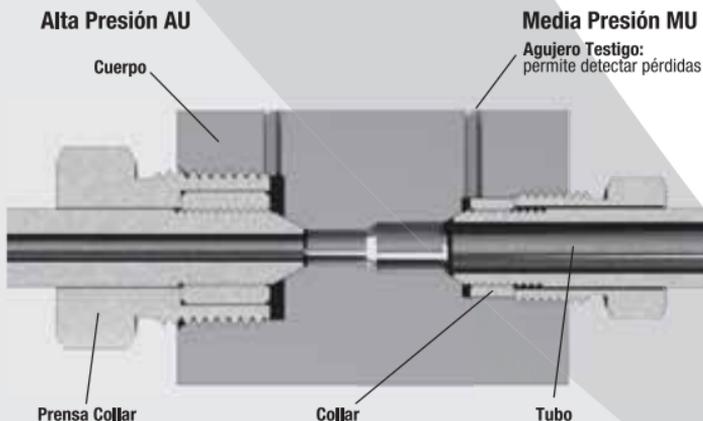
ACCESORIOS CONO-ROSCA

ABAC SRL

Rosca de conexión Sistema Cono-rosca

Para media y alta presión se recomienda el empleo de conexiones con sistema de sello cono-rosca (Cone & thread). En el tubo de pared gruesa se talla un cono específico y una rosca izquierda sobre la cual se enrosca el collar. A su vez, éste es retenido contra el cuerpo por el prensa-collar. La realización de estos mecanizados se facilita con el empleo de herramientas adecuadas (ver pág 86).

Se dispone de dos sistemas de conexión: el **MU** para media presión y el **AU** para alta presión.



Presiones de servicio:

| Rango | Presión máx. de servicio | Rosca recomendada |
|---------------|--------------------------|----------------------|
| Media presión | 1.550 bar 22.500 psi | Cono rosca MU |
| Alta presión | 4.480 bar 65.000 psi | Cono rosca AU |

Instrucciones de instalación

- 1- Lubrique todas las roscas macho y el extremo cónico del tubo o accesorio.
- 2- Deslice el Prensa collar en el tubo y enrosque el collar en el mismo. Atención: es rosca izquierda.
- 3- Deben quedar 1 ó 2 filetes de rosca expuestos.
- 4- Inserte el conjunto en el cuerpo.
- 5- Asegúrese que el extremo cónico del tubo apoya firmemente en el cuerpo. Enrosque a mano hasta el tope.
- 6- Ajuste con llave adecuada el collar sosteniendo firmemente el cuerpo al torque indicado en la tabla.

| Tamaño Accesorio | Torque requerido [N.m] | |
|------------------|------------------------|-----------------|
| | Media presión MU | Alta presión AU |
| 1/4" | 30 | 35 |
| 3/8" | 40 | 70 |
| 9/16" | 75 | 150 |
| 3/4" | 125 | - |



Cómo ordenar

El sistema de designación ABAC le permite identificar fácilmente el tipo de accesorio, medidas de las conexiones y material.

BUR M 5-2 316

TIPO

(Ej. Buje de reducc.)

RANGO

M: 1.550 bar / 22.500 psi

H: 2.068 bar / 30.000 psi

CONEXIONES

2 1/4"

3 3/8"

5 9/16"

6 3/4"

8 1"

MATERIAL

Ac. inox AISI 316 ASTM A276

Media presión. Rosca cilíndrica MU

CUPM CUPLA MU **CPPM** CUPLA PASACHAPA MU **ENTM** ENTERRROSCA MU



PÁG. 61

PÁG. 61

PÁG. 61

CHHM CODO MU **THHM** TEE MU **CPCM** COLLAR + PRENSA MU



PÁG. 62

PÁG. 62

PÁG. 62

Alta presión. Rosca cilíndrica AU

CUPH CUPLA AU **CPPH** CUPLA PASACHAPA AU **ENTH** ENTERRROSCA AU



PÁG. 63

PÁG. 63

PÁG. 63

CHHH CODO AU **THHH** TEE AU **TAPH** TAPÓN AU



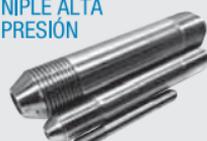
PÁG. 64

PÁG. 64

PÁG. 64

CPCM COLLAR + PRENSA AU

NIPH
NIPLE ALTA
PRESIÓN



PÁG. 65

PÁG. 65

CUPM



▶ CUPLA MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Conexión MU H | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|------------------|-------------------------------|
| CUPM-2 | 1/4" | 19 |
| CUPM-3 | 3/8" | 22 |
| CUPM-5 | 9/16" | 25,4 |
| CUPM-6 | 3/4" | 38,1 |

CPPM



▶ CUPLA PASACHAPA MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Conexión MU H | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|------------------|-------------------------------|
| CPPM-2 | 1/4" | 25,4 |
| CPPM-3 | 3/8" | 25,4 |
| CPPM-5 | 9/16" | 34,9 |
| CPPM-6 | 3/4" | 44,4 |

ENTM



▶ ENTRERROSCA MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Conexión MU M | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|------------------|-------------------------------|
| ENTM-2 | 1/4" | 12,7 |
| ENTM-3 | 3/8" | 15,8 |
| ENTM-5 | 9/16" | 22,2 |
| ENTM-6 | 3/4" | 28,5 |

CHHM

▶ **CODO MEDIA PRESIÓN**



| MODELO | Conexión MU H |
|--------|------------------|
| CHHM-2 | 1/4" |
| CHHM-3 | 3/8" |
| CHHM-5 | 9/16" |
| CHHM-6 | 3/4" |

THHM

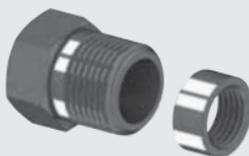
▶ **TEE MEDIA PRESIÓN**



| MODELO | Conexión MU H |
|--------|------------------|
| THHM-2 | 1/4" |
| THHM-3 | 3/8" |
| THHM-5 | 9/16" |
| THHM-6 | 3/4" |

CPCM

▶ **COLLAR + PRENSA MEDIA PRESIÓN**



| MODELO | Conexión MU | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|----------------|-------------------------------|
| CPCM-2 | 1/4" | 12,7 |
| CPCM-3 | 3/8" | 15,8 |
| CPCM-5 | 9/16" | 22,2 |
| CPCM-6 | 3/4" | 28,5 |

CUPH



▶ CUPLA ALTA PRESIÓN

| MODELO | Conexión AU H | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|------------------|-------------------------------|
| CUPH-2 | 1/4" | 22,2 |
| CUPH-3 | 3/8" | 27 |
| CUPH-5 | 9/16" | 38,1 |
| CUPH-8 | 1" | 50,8 |

CPPH



▶ CUPLA PASACHAPA ALTA PRESIÓN

| MODELO | Conexión AU H | Entre caras hexágono (mm.) | Ø Agujero panel |
|--------|------------------|-------------------------------|--------------------|
| CPPH-2 | 1/4" | 27 | 22,5 |
| CPPH-3 | 3/8" | 34,9 | 26,5 |
| CPPH-5 | 9/16" | 44,4 | 38,5 |

ENTH



▶ ENTERROSCA ALTA PRESIÓN

| MODELO | Conexión AU M | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|------------------|-------------------------------|
| ENTH-2 | 1/4" | 15,8 |
| ENTH-3 | 3/8" | 22,2 |
| ENTH-5 | 9/16" | 31,7 |

CHHH

▶ CODO AU ALTA PRESIÓN



| MODELO | Conexión AU H |
|--------|---------------|
| CHHH-2 | 1/4" |
| CHHH-3 | 3/8" |
| CHHH-5 | 9/16" |
| CHHH-8 | 1" |

THHH

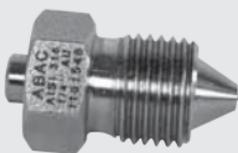
▶ TEE AU ALTA PRESIÓN



| MODELO | Conexión AU H |
|--------|---------------|
| THHH-2 | 1/4" |
| THHH-3 | 3/8" |
| THHH-5 | 9/16" |
| THHH-8 | 1" |

TAPH

▶ TAPÓN AU ALTA PRESIÓN



| MODELO | Conexión AU | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|-------------|----------------------------|
| TAPH-2 | 1/4" | 15,8 |
| TAPH-3 | 3/8" | 22,2 |
| TAPH-5 | 9/16" | 31,7 |

CPCH



▶ COLLAR + PRENSA AU

| MODELO | Conexión AU | Entre caras hexágono (mm.) |
|--------|-------------|----------------------------|
| CPCH-2 | 1/4" | 15,8 |
| CPCH-3 | 3/8" | 22,2 |
| CPCH-5 | 9/16" | 31,7 |
| CPCH-8 | 1" | 34,9 |

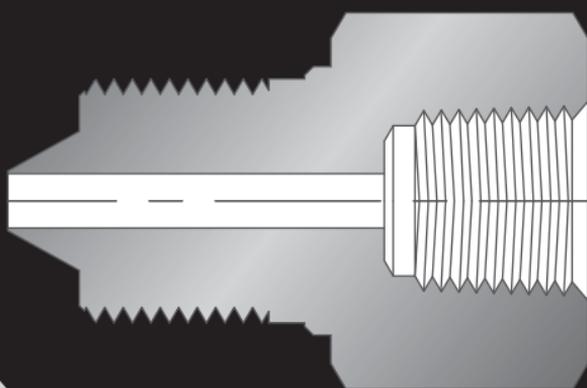


NIPH

▶ NIPLA ALTA PRESIÓN

| Conexión AU M | LARGOS (mm) | | | | | |
|---------------|-------------|-------|------|-------|-------|--------|
| | 60 | 100 | 130 | 200 | 500 | 1000 |
| 1/4" | 2-6- | 2-10- | - | 2-20- | 2-50- | 2-100- |
| 3/8" | - | 3-10- | - | 3-20- | 3-50- | 3-100- |
| 9/16" | - | 5-10- | - | 5-20- | 5-50- | 5-100- |
| 1" | - | - | 8-13 | 8-20- | 8-50- | 8-100- |

ADAPTADORES DE ROSCAS



*Reducciones y adaptadores aptos
para presiones de 15.000 a 30.000 psi*

ADAPTADORES DE ROSCAS

ABAC SRL

Reducciones y adaptadores de roscas para facilitar los montajes

Accesorios Reducción

ADRM ADAPTADOR
REDUCCIÓN
MU



PÁG. 70

CURM CUPLA
REDUCCIÓN
MU



PÁG. 70

BURM BUJE
REDUCCIÓN
MU



PÁG. 71

ENRM ENTRERROSCA
REDUCCIÓN MU



PÁG. 71

ADRH ADAPTADOR
REDUCCIÓN
AU



PÁG. 72

CURH CUPLA
REDUCCIÓN
AU



PÁG. 72

BURH BUJE
REDUCCIÓN
AU



PÁG. 73

ENRH ENTRERROSCA
REDUCCIÓN
AU



PÁG. 73

Adaptadores de roscas (cont.)

Adaptadores MU-NPT

ADMA ADAPTADOR
MU-H A NPT M



PÁG. 74

ADAM ADAPTADOR
MU-M A NPT H



PÁG. 74

Adaptadores AU-NPT

ADAH ADAPTADOR
AU-M A NPT H



PÁG. 75

ADHA ADAPTADOR
AU-H A NPT M



PÁG. 75

Adaptadores Tipo "M" a MU y AU

Las conexiones tipo "M" se emplean en mangueras de alta presión con tuerca giratoria y se identifican por la rosca UN en pulgadas y por su paso.

ADTM ADAPTADOR
TIPO M (T)
A MU-M



PÁG. 76

ADTH ADAPTADOR
TIPO M (T)
A AU-M



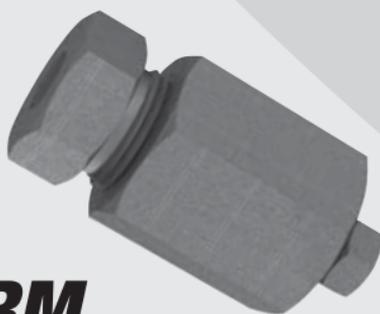
PÁG. 76



ADRM

▶ ADAPTADOR REDUCCIÓN MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Conexiones MU | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|---------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | H1 | M2 | Pasaje | Hexag. | |
| ADRM-5-2 | 9/16" | 1/4" | 3,2 | 25,4 | 1.550 |
| ADRM-5-3 | 9/16" | 3/8" | 5,5 | 25,4 | 1.550 |
| ADRM-6-5 | 3/4" | 9/16" | 9,2 | 34,5 | 1.550 |



CURM

▶ CUPLA REDUCCIÓN MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Conexiones MU | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|---------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | H1 | H2 | Pasaje | Hexag. | |
| CURM-5-2 | 9/16" | 1/4" | 3,2 | 25,4 | 1.550 |
| CURM-5-3 | 9/16" | 3/8" | 5,5 | 25,4 | 1.550 |
| CURM-6-5 | 3/4" | 9/16" | 9,2 | 34,5 | 1.550 |



BURM

► BUJE REDUCCIÓN MEDIA PRESIÓN

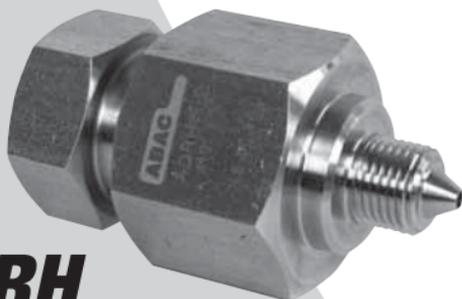
| MODELO | Conexiones MU | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|---------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | M1 | H2 | Pasaje | Hexag. | |
| BURM-5-2 | 9/16" | 1/4" | 5 | 22 | 1.550 |
| BURM-5-3 | 9/16" | 3/8" | 5 | 22 | 1.550 |
| BURM-6-5 | 3/4" | 9/16" | 5 | 25 | 1.550 |



ENRM

► ENTERROSCA REDUCCIÓN MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Conexiones MU | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|---------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | M1 | M2 | Pasaje | Hexag. | |
| ENRM-5-2 | 9/16" | 1/4" | 3,2 | 22,2 | 1.550 |
| ENRM-5-3 | 9/16" | 3/8" | 5,1 | 22,2 | 1.550 |
| ENRM-6-5 | 3/4" | 9/16" | 9,2 | 22,2 | 1.550 |



ADRH

▶ **ADAPTADOR DE REDUCCIÓN ALTA PRESIÓN**

| MODELO | Conexiones AU | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|---------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | H1 | M2 | Pasaje | Hexag. | |
| ADRH-3-2 | 3/8" | 1/4" | 2,5 | 27 | 2.068 |
| ADRH-5-2 | 9/16" | 1/4" | 2,5 | 38,1 | 2.068 |
| ADRH-5-3 | 9/16" | 3/8" | 3,2 | 38,1 | 2.068 |
| ADRH-8-5 | 1" | 9/16" | 6,35 | 50,8 | 2.068 |



CURH

▶ **CUPLA DE REDUCCIÓN ALTA PRESIÓN**

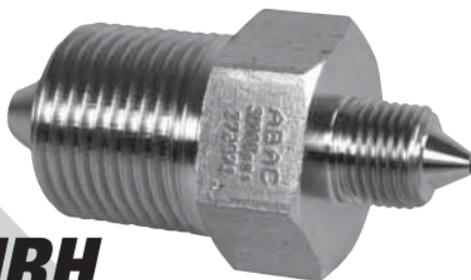
| MODELO | Conexiones AUH | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|----------------|------|------------------|--------|----------------------|
| | H1 | H2 | Pasaje | Hexag. | |
| CURH-3-2 | 3/8" | 1/4" | 2,5 | 27 | 2.068 |
| CURH-5-2 | 9/16" | 1/4" | 2,5 | 38,1 | 2.068 |
| CURH-5-3 | 9/16" | 3/8" | 3,2 | 38,1 | 2.068 |



BURH

► BUJE DE REDUCCIÓN ALTA PRESIÓN

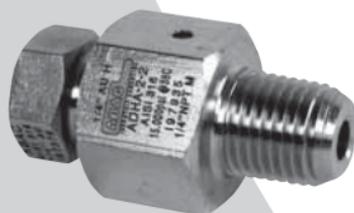
| MODELO | Conexiones AU | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|---------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | M1 | H2 | Pasaje | Hexag. | |
| BURH-3-2 | 3/8" | 1/4" | 2,5 | 22,2 | 2.068 |
| BURH-5-2 | 9/16" | 1/4" | 2,5 | 31,7 | 2.068 |
| BURH-5-3 | 9/16" | 3/8" | 3,2 | 31,7 | 2.068 |
| BURH-8-5 | 1" | 9/16" | 6,35 | 38,1 | 2.068 |



ENRH

► ENTERRROSCA DE REDUCCIÓN ALTA PRESIÓN

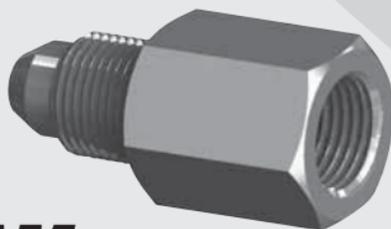
| MODELO | Conexiones AUM | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|----------------|------|------------------|--------|----------------------|
| | M1 | M2 | Pasaje | Hexag. | |
| ENRH-3-2 | 3/8" | 1/4" | 2,5 | 22,2 | 2.068 |
| ENRH-5-2 | 9/16" | 1/4" | 2,5 | 31,7 | 2.068 |
| ENRH-5-3 | 9/16" | 3/8" | 3,2 | 31,7 | 2.068 |



ADMA

▶ ADAPTADOR MU-H A NPT M

| MODELO | Conexiones MU-H x NPT M | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|----------------------------|------|---------------------|--------|----------------------------|
| | H1 | M2 | Pasaje | Hexag. | |
| ADMA-3-2 | 3/8" | 1/4" | 5,5 | 22,2 | 1.034 |
| ADMA-5-4 | 9/16" | 1/2" | 8 | 25,4 | 1.034 |
| ADMA-6-4 | 3/4" | 1/2" | 10 | 38,1 | 1.034 |



ADAM

▶ ADAPTADOR MU-M a NPT H

| MODELO | Conexiones MU-M x NPT H | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|----------------------------|------|---------------------|--------|----------------------------|
| | M1 | H2 | Pasaje | Hexag. | |
| ADAM-3-2 | 3/8" | 1/4" | 5 | 25,4 | 1.034 |
| ADAM-5-4 | 9/16" | 1/2" | 8 | 38,1 | 1.034 |
| ADAM-6-4 | 3/4" | 1/2" | 11 | 38,1 | 1.034 |

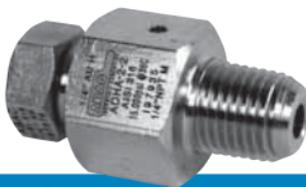
ADAH



▶ ADAPTADOR AU-M A NPT H

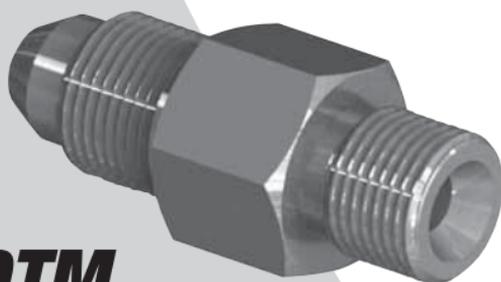
| MODELO | Conexiones AU-M x NPT H | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|-------------------------|------|------------------|--------|----------------------|
| | M1 | H2 | Pasaje | Hexag. | |
| ADAH-2-2 | 1/4" | 1/4" | 2,5 | 25,4 | 1.034 |
| ADAH-2-4 | 1/4" | 1/2" | 2,5 | 38,1 | 1.034 |
| ADAH-3-2 | 3/8" | 1/4" | 3,2 | 25,4 | 1.034 |
| ADAH-3-4 | 3/8" | 1/2" | 3,2 | 38,1 | 1.034 |
| ADAH-5-2 | 9/16" | 1/4" | 6,35 | 31,7 | 1.034 |
| ADAH-5-3 | 9/16" | 3/8" | 6,35 | 31,7 | 1.034 |
| ADAH-5-4 | 9/16" | 1/2" | 6,35 | 38,1 | 1.034 |
| ADAH-8-4 | 1" | 1/2" | 11,1 | 38,1 | 1.034 |

ADHA



▶ ADAPTADOR AU-H A NPT M

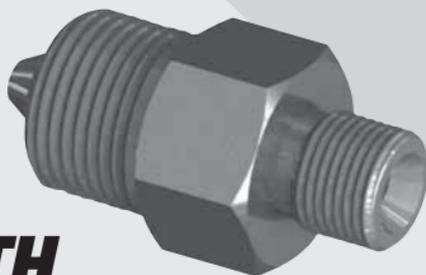
| MODELO | Conexiones AU-H x NPT M | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|-------------------------|------|------------------|--------|----------------------|
| | H1 | M2 | Pasaje | Hexag. | |
| ADHA-2-2 | 1/4" | 1/4" | 2,5 | 22,2 | 1.034 |
| ADHA-2-3 | 1/4" | 3/8" | 2,5 | 22,2 | 1.034 |
| ADHA-2-4 | 1/4" | 1/2" | 2,5 | 22,2 | 1.034 |
| ADHA-3-2 | 3/8" | 1/4" | 3,2 | 25,4 | 1.034 |
| ADHA-3-4 | 3/8" | 1/2" | 3,2 | 31,7 | 1.034 |
| ADHA-5-2 | 9/16" | 1/4" | 6,35 | 38,1 | 1.034 |
| ADHA-5-4 | 9/16" | 1/2" | 6,35 | 38,1 | 1.034 |



ADTM

▶ ADAPTADOR TIPO M (T) A MU-M

| MODELO | Conexiones | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | Tipo M | MU | Pasaje | Hexag. | |
| ADTM-5-2 | 9/16"x18 | 1/4" | 2,5 | 19,05 | 1.550 |
| ADTM-6-3 | 3/4"x16 | 3/8" | 4,75 | 22,2 | 1.550 |
| ADTM-8-5 | 1"x12 | 9/16" | 4,5 | 31,75 | 1.550 |

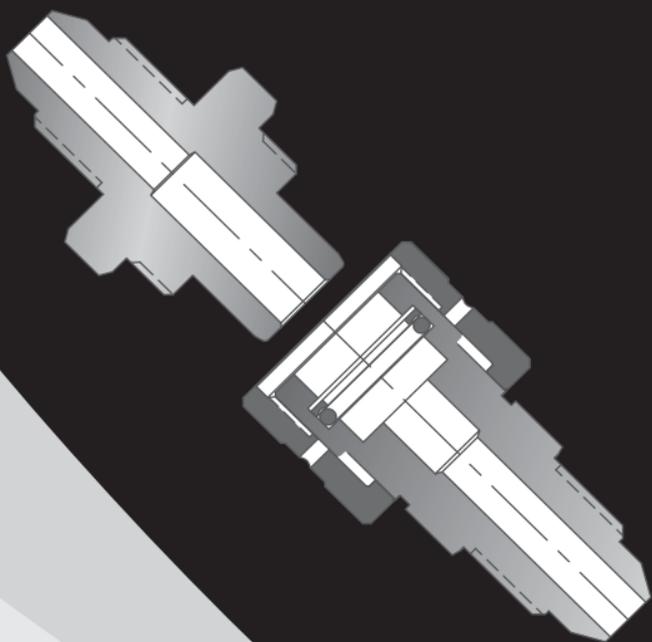


ADTH

▶ ADAPTADOR TIPO M (T) A AU-M

| MODELO | Conexiones | | Dimensiones (mm) | | Presión máxima (bar) |
|----------|------------|-------|------------------|--------|----------------------|
| | Tipo M | AU | Pasaje | Hexag. | |
| ADTH-5-2 | 9/16"x18 | 1/4" | 2,5 | 22,2 | 2.068 |
| ADTH-5-5 | 9/16"x18 | 9/16" | 3,75 | 31,75 | 2.068 |
| ADTH-6-2 | 3/4"x16 | 1/4" | 2,5 | 22,2 | 2.068 |
| ADTH-6-3 | 3/4"x16 | 3/8" | 4,75 | 22,2 | 2.068 |
| ADTH-8-5 | 1"x12 | 9/16" | 4,5 | 31,75 | 2.068 |

ACOPLES RÁPIDOS



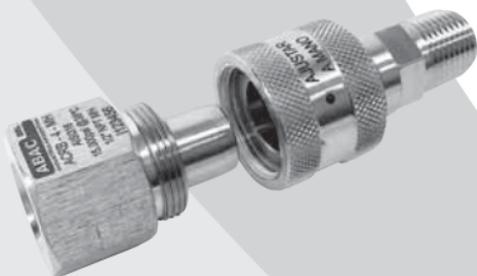
*Para conectar y desconectar mangueras
y otros dispositivos móviles
Presiones de 15.000 a 30.000 psi*

ACOPLES RÁPIDOS

ABAC SRL

Presiones de servicio

| Línea | Modelo | Rosca conexión | Presión máx. de servicio bar/psi |
|-------|-----------|------------------|----------------------------------|
| M | ACRU/ACRY | Cónica NPT | 1.034/15.000 |
| | | Cilíndrica MU-AU | 1.550/22.500 |
| H | ACRH | Cilíndrica AU | 2.068/30.000 |



ACRU SEMICUERPO
HEMBRA ACOPLÉ
MEDIA PRESIÓN



PÁG. 79

ACRY SEMICUERPO
MACHO ACOPLÉ
MEDIA PRESIÓN



PÁG. 80

ACRH CONJUNTO
ACOPLE
ALTA PRESIÓN



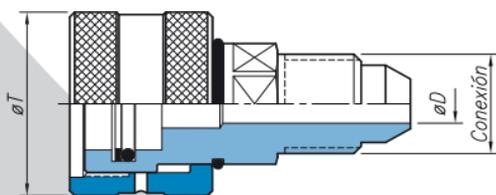
PÁG. 81



ACRU

▶ SEMICUERPO HEMBRA ACOPLE MEDIA PRESIÓN

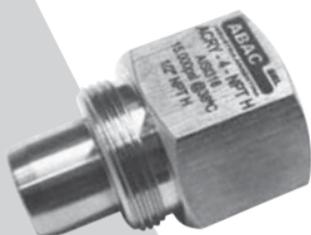
| MODELO | Conexión | ØT | ØD | P máx (bar) |
|--------------|------------|----|------|-------------|
| ACRU-2-NPT M | 1/4 NPT M | 38 | 7 | 1.034 |
| ACRU-3-NPT M | 3/8 NPT M | 38 | 7 | 1.034 |
| ACRU-4-NPT M | 1/2 NPT M | 38 | 10 | 1.034 |
| ACRU-6-NPT M | 3/4 NPT M | 38 | 10 | 690 |
| ACRU-3-MU M | 3/8 MU M | 38 | 5 | 1.550 |
| ACRU-5-MU M | 9/16 MU M | 38 | 8 | 1.550 |
| ACRU-2-AU M | 1/4 AU M | 38 | 2,5 | 1.550 |
| ACRU-5-AU M | 9/16 AU M | 38 | 6,35 | 1.550 |
| ACRU-6-T M | 3/4 Tipo M | 38 | 7,75 | 1.550 |



ACOPLES RÁPIDOS

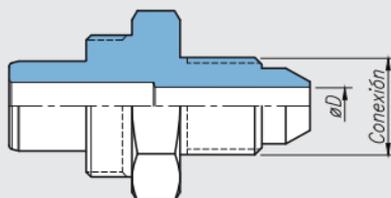
ABAC SRL

ACRY



▶ SEMICUERPO MACHO ACOPLA MEDIA PRESIÓN

| MODELO | Conexión | ØD | P máx (bar) |
|--------------|------------|------|-------------|
| ACRY-2-NPT M | 1/4 NPT M | 7 | 1.034 |
| ACRY-2-NPT H | 1/4 NPT H | 7 | 1.034 |
| ACRY-3-NPT M | 3/8 NPT M | 10 | 1.034 |
| ACRY-3-NPT H | 3/8 NPT H | 10 | 1.034 |
| ACRY-4-NPT M | 1/2 NPT M | 10 | 1.034 |
| ACRY-4-NPT H | 1/2 NPT H | 10 | 1.034 |
| ACRY-6-NPT M | 3/4 NPT M | 10 | 690 |
| ACRY-6-NPT H | 3/4 NPT H | 10 | 690 |
| ACRY-3-MU M | 3/8 MU M | 5 | 1.550 |
| ACRY-3-MU H | 3/8 MU H | 5 | 1.550 |
| ACRY-5-MU M | 9/16 MU M | 8 | 1.550 |
| ACRY-5-MU H | 9/16 MU H | 8 | 1.550 |
| ACRY-2-AU M | 1/4 AU M | 2,5 | 1.550 |
| ACRY-2-AU H | 1/4 AU H | 2,5 | 1.550 |
| ACRY-5-AU M | 9/16 AU M | 6,35 | 1.550 |
| ACRY-5-AU H | 9/16 AU H | 6,35 | 1.550 |
| ACRY-6-T M | 3/4 Tipo M | 7,75 | 1.550 |





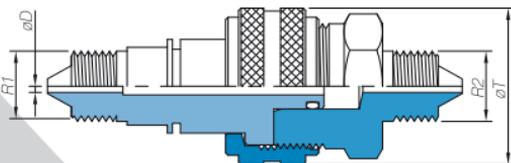
ACRH

▶ **ACOPLE RÁPIDO ALTA PRESIÓN**

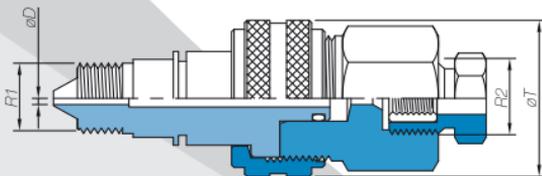
Rosca cilíndrica AU

| MODELO | Conexiones | | ØT | ØD | P máx (bar) |
|-----------------|------------|------------|------|-----|-------------|
| | R1 | R2 | | | |
| ACRH 2MM | 1/4" AU M | 1/4" NPT M | 31,7 | 2,5 | 2068 |
| ACRH 2MH | 1/4" AU M | 1/4" NPT H | 31,7 | 2,5 | 2068 |
| ACRH 3MM | 3/8" AU M | 3/8" AU M | 31,7 | 3,2 | 2068 |
| ACRH 3MH | 3/8" AU M | 3/8" AU H | 31,7 | 3,2 | 2068 |
| ACRH 5MM | 9/16" AU M | 9/16" AU M | 44,4 | 5 | 2068 |
| ACRH 5MH | 9/16" AU M | 9/16" AU H | 44,4 | 5 | 2068 |

ACRH M-M



ACRH M-H



ACOPLES RÁPIDOS

ABAC SRL

OTROS PRODUCTOS



*Tubos, soportes y
herramientas de montaje*

OTROS PRODUCTOS

ABAC SRL

▶ TUBOS DE ACERO INOXIDABLE

Tubos de AISI 316 y AISI 316L sin costura, recocidos decapado brillante, aptos para instrumentación, bajo norma ASTM A269 ó A213. Diámetros desde 1/8" hasta 1" y espesores de 0.71 a 2.77 mm.



▶ TUBOS DE PARED GRUESA

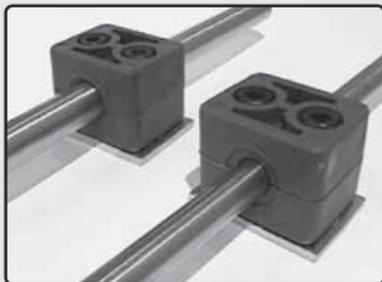
Tubos de AISI 316 sin costura estirados en frío para presiones hasta 4.500 bar/65.000 psi.

| Diámetros (mm) | |
|----------------|-------|
| OD | ID |
| 6,35 | 2,77 |
| 6,35 | 2,11 |
| 9,52 | 5,17 |
| 9,52 | 3,18 |
| 14,30 | 9,12 |
| 14,30 | 7,93 |
| 14,30 | 4,77 |
| 19,05 | 17,48 |
| 19,05 | 14,27 |



▶ SOPORTES PARA TUBOS

Soportes de polipropileno con base de ac. carbono o inoxidable. Simples y dobles para tubos de 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" y 1". También métricos.



HERRAMIENTAS PARA TUBING

▶ DOBLADORA DE TUBOS

Diseño de dos etapas permite curvado de 90° a 180°.

Modelos disponibles para los diámetros de tubing más comunes.



▶ CORTATUBOS

Herramienta especialmente diseñada para tubos de acero inoxidable.

Avance a tornillo.

Capacidad de 6 a 35 mm.



▶ ESCARIADOR INTERIOR-EXTERIOR

Cuchillas de acero endurecido



HERRAMIENTAS PARA CONEXIONES CONO-ROSCA

Herramientas para biselar y roscar tubos de alta presión utilizados en conexiones Cono-Rosca (ver págs. 58 y 59).

HERRAMIENTA DE BISELADO

Para conformar el cono de cierre en el tubo



HERRAMIENTA DE ROSCADO

Para tallar rosca izquierda en el tubo





VÁLVULAS AGUJA

**VÁLVULAS PARA
MANÓMETROS**



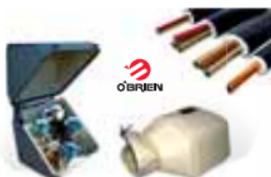
MANIFOLDS

VÁLVULAS ESFÉRICAS



VÁLVULAS DE RETENCIÓN

VÁLVULAS DE ALIVIO



**COMPONENTES Y
SISTEMAS PARA
ALTA PRESIÓN**

**SISTEMAS DE
AISLACIÓN**



PARA OBTENER MAYOR INFORMACIÓN SOBRE LOS PRODUCTOS,

contáctenos, visite nuestra página web o recurra
a nuestra red de Distribuidores Autorizados.



La más completa línea de componentes para sistemas de presión, caudal y control de fluidos:

- VÁLVULAS AGUJA
- MANIFOLDS PARA INSTRUMENTOS
- COMPONENTES PARA CONTROL DE FLUIDOS
- VÁLVULAS ESFÉRICAS
- UNIONES PARA TUBOS Y CAÑERÍAS
- SISTEMAS DE AISLACIÓN
- COMPONENTES Y SISTEMAS PARA ALTA PRESIÓN



Tronador 374 - B1706BAB Haedo - Bs. As. - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4659-4146 // 4460-0052

Parque PITAM:

Av. Figueroa Alcorta 500 - B1712HZJ Castelar - Bs. As. - Argentina
ventas@abac.com.ar - www.abac.com.ar

HB 07/20